



Confezionatrici a doppia pista per sacchetti preformati

Double-lane packers for ready-made, block-bottom bags

Empaquetadoras con vía doble para bolsos preformados

ALTE VELOCITÀ PER GRANDI FORMATI
HIGH SPEEDS FOR BIG SIZES
VELOCIDADES ELEVADAS PARA FORMATOS GRANDES



PACK 100/S

Alta produzione per formati da 5000 g con velocità fino a 45 CPM.

High-speed production for sizes 5000 g with speeds up to 45 bags per minute.

Alta producción para formatos de 5000 gr con velocidad hasta 45 CPM.



La casa si riserva il diritto di apportare modifiche costruttive e di equipaggiamento.

© 2006 ITALPACK s.r.l., Santarcangelo di Romagna/Rimini.

Riproduzione anche parziale soltanto dietro autorizzazione scritta della ITALPACK s.r.l., Santarcangelo di Romagna - Rimini.

Our company reserves the right to introduce any changes or modifications in the construction of the equipment whenever deemed necessary.

© 2006 ITALPACK s.r.l., Santarcangelo di Romagna/Rimini

The reproduction, even partial, of this material can be done only upon written permission by ITALPACK s.r.l. Santarcangelo di Romagna - Rimini.

El fabricante reserva para si el derecho de aportar alteraciones constructivas y de equipamiento.

© 2006 ITALPACK s.r.l., Santarcangelo di Romagna/Rimini.

La reproducción aunque parcial deberá ser autorizada por escrito por ITALPACK s.r.l., Santarcangelo di Romagna - Rimini.

ITALPACK
s.r.l.

Via Andrea Costa, 106
47822 Santarcangelo di Romagna (RN) - ITALIA
telefono +39.0541.625.157
telefax +39.0541.621.956
web www.italpack.net
E.mail italpack@italpack.net





Vision into packing machines

Pack-100



ITALPACK



Era il 1982 quando due giovani imprenditori intuirono l'importanza dello sviluppo tecnologico nel confezionamento, in sacchetti di carta preconfezionata, della farina e dello zucchero.

La missione era quella di generare delle macchine automatiche che avessero un ottimo rapporto tra qualità e prezzo, inoltre, dovevano essere delle macchine perfettamente integranti in qualsiasi impianto con il massimo sfruttamento dello spazio e che richiedessero bassissima manutenzione, in sostanza delle macchine che fossero un punto di riferimento.

Sono trascorsi vent'anni, e quei ragazzi di strada ne hanno fatta, oggi possono vantare oltre 1.000 macchine prodotte, la costante presenza nei mercati più importanti, in alcuni dei quali scansando quasi completamente la concorrenza.

Oggi con la volontà di fare meglio, che sempre ha accompagnato i fondatori della ITALPACK, siamo orgogliosi di presentare la nuova gamma delle macchine confezionatrici PACK.

It was 1982 when two young businessmen identified the importance in technically developing the packaging of flour and sugar in ready-made, paper bags. Their mission was to develop and build automatic machinery that could offer to the market an excellent ratio between quality & price while at the same time ensuring a machine that could be integrated into any overall factory system, taking up the minimum of space and requiring minimum maintenance.

Twenty years have passed and those two young businessmen have come a long way with now over 1000 packing lines operating worldwide. Italtapack is consolidated in all major markets and in many areas has almost completely overshadowed all competitors.

Today, with the desire to constantly reach higher, an asset which has always been at the heart of Italtapack's founders, we are proud to present the new range of PACK series packing machines.



En 1982 dos jóvenes emprendedores intuyeron la importancia del desarrollo tecnológico en el envasado de harina y de azúcar en bolsos de papel preconfeccionados.

La misión que se propusieron fue la de dar origen a máquinas automáticas que tuvieran una óptima relación entre calidad y precio, además, debían ser máquinas perfectamente integradas en cualquier planta con el máximo aprovechamiento del espacio y que necesitaran poco mantenimiento, en resumen, máquinas que fueran un punto de referencia.

Pasaron veinte años y aquellos dos jóvenes han recorrido largo camino. Hoy pueden contar más de 1.000 máquinas producidas además de la constante presencia en los mercados más importantes donde han desplazado casi completamente la competencia.

Hoy con el deseo de hacer siempre lo mejor, deseo que es constante en los fundadores de la ITALPACK, estamos orgullosos de presentarles nuestra nueva gama de máquinas empaquetadoras PACK.

Pack-100

La massima soluzione

The perfect solution · La máxima solución



PACK 100

Alta produzione per medi formati da 500 g a 1000 g con velocità fino a 80 CPM.

High-speed production for sizes between 500 g - 1000 g with speeds up to 80 bags per minute.

Alta producción para formatos medianos de 500 gr a 1000 gr con velocidad hasta 80 CPM.

La tecnologia delle confezionatrici PACK

Niente nella produzione delle nostre macchine è lasciato al caso; prima di essere adottati nella costruzione, tutti i materiali utilizzati sono lungamente testati. Gran parte dei movimenti sono esclusivamente meccanici e il «Cuore» della PACK, composto dai suoi cinematismi è racchiuso in una camera stagna con lubrificazione forzata ad olio. Da questo sistema la nuova serie PACK ha raggiunto un grado di affidabilità impareggiabile.

Inoltre, un sistema computerizzato, posto a bordo macchina rende la PACK facile da gestire; con il sistema di richiamo memoria si potranno eseguire lavorazioni precedentemente impostate senza nessuna regolazione, sarà la macchina a predisporre automaticamente. Anche il peso viene controllato durante il processo di riempimento, in caso di inidoneità al peso il sistema provvede, sempre in automatico, ad espellere la confezione non perfetta.

La serie PACK può lavorare:

1. prodotti polverosi, attraverso un dosatore volumetrico modello «DVC» con coclea a comando elettronico;
2. prodotti granulari, attraverso un dosatore volumetrico modello «DVT» con tazze telescopiche regolabili;
3. prodotti scorrevoli irregolari, attraverso un dosaggio elettronico a bilancia modello «DBE»

La chiusura dei sacchetti, in relazione al tipo di sacchetto, può essere eseguita:

1. con colla a caldo "Hot melt" ottenendo le tipiche forme: a Mattone e a Pinna rialzata, oppure, con punzonatura applicando alla Pinna rialzata due sigilli metallici;
2. termosaldato ottenendo la tipica forma a pinna rialzata oppure il mattone, quest'ultimo con l'applicazione di una etichetta adesiva che svolge la funzione di richiusura facilitata dopo la prima apertura del sacco.





PACK 100/M

Alta produzione per medi formati da 500 g a 2500 g con velocità fino a 65 CPM.

High-speed production for sizes between 500 g - 2500 g with speeds up to 65 bags per minute.

Alta producción para formatos medianos de 500 gr a 2500 gr con velocidad hasta 65 CPM.

The technology of the "PACK" series packers.

During the manufacture of our machinery, nothing is left to chance;

Prior to being assembled, each and every component is tested at great length. Most of the machine's movements are solely mechanical and the "heart" of the packing machine, the true "engine-room" of the equipment, is completely enclosed in an air-tight, dust-proof chamber immersed in an oil-bath. Thanks to this system, the new PACK series has achieved a degree of reliability which is second to none. Furthermore, a computerised system mounted on-board makes the packer extremely easy to manage; with the memory-recall function, the machine will automatically run on pre-set data instructions without the need to carry-out adjustments. Also the weight is controlled during the filling process, in the event of an incorrect weight, the machine will automatically reject the pack which does not conform.

The PACK series of machines can handle:

1. powder products by means of a volumetric auger doser model "DVC" with electronic control;
2. granular products, by means of a volumetric, telescopic cups doser model "DVT" with telescopic volume adjustment;
3. free-flowing, non-uniform size products by means of electronic dosage by weighing model "DBE";

Bag closure, depending on the type of bag used, can be any of the following:

1. by "hot-melt" glue thus obtaining either a flat-top closure or a gable-top (fin-top) closure. Alternatively, a gable-top closure can also be achieved by the automatic insertion into the top fold of two metallic rivets;
2. by heat-seal thus obtaining a gable-top or a flat-top finish where the top of the bag is folded down and held in place by an adhesive label. The label is then used to re-close the bag again once opened.

La tecnología de las empaquetadoras PACK

Nada en la producción de nuestras máquinas se deja al caso; todos los materiales utilizados en la fabricación de la máquina pasan por largos tests. La mayoría de los movimientos son exclusivamente mecánicos y el "Corazón" de PACK, formado por sus mecanismos cinéticos, está encerrado en una cámara hermética con lubricación forzada por aceite. A partir de éste sistema la nueva serie PACK ha alcanzado un grado de fiabilidad incomparable.

Además, un sistema computarizado, instalado a bordo de la máquina hace de PACK un instrumento de fácil manejo; con el sistema de llamado de la memoria será posible realizar elaboraciones anteriormente programadas sin ninguna previa regulación pues será la máquina la que se dispondrá automáticamente. También el peso será controlado durante el proceso de llenado, en caso de no idoneidad del peso, el sistema hará automáticamente la eliminación del envase imperfecto.

La serie PACK puede elaborar:

1. productos polvorientos, a través del dosificador volumétrico modelo "DVC" con tornillo helicoidal de mando electrónico;
2. productos granulosos, a través de un dosificador volumétrico modelo "DVT" con canchales telescópicos regulables;
3. productos deslizantes irregulares, a través de dosificación electrónica con báscula modelo "DBE"

El cierre de los envases, conforme el tipo de bolsos, puede ser realizado:

4. con cola en caliente "Hot melt" logrando las típicas formas: a Ladrillo y Aleta remachada ó con punzón aplicando a la Aleta remachada dos precintos metálicos.
5. termosoldado obteniendo las formas típicas de aleta remachada ó de ladrillo. Éste último con aplicación de una etiqueta adhesiva que facilita el nuevo cierre del envase después de la primera apertura.



- 1 Il dosatore a tazze per elevate velocità di produzione.
- 2 Dosatori a doppia coclea, ideali per il dosaggio di prodotti polverosi, quali farina.

- 1 Cup doser for high-capacity production.
- 2 Twin auger dosers, ideal for powder products such as flour.

- 1 El dosificador con cajilones para producciones con velocidades elevadas.
- 2 Dosificadores de doble tornillo helicoidal, ideal para dosificar productos pulverulentos como harina.



- 3 Gruppo di ripristino della parte superiore, per preparare la confezione alla chiusura.
- 4 Gruppo di apertura totale del sacchetto e sistema di aspirazione delle polveri.

- 3 Closing of the bag gussets to prepare the bag for closure.
- 4 Bag opening assembly ensuring total opening and dust aspiration system.

- 3 Grupo de recobro de la parte superior para preparar el envase para el cierre.
- 4 Grupo de apertura total del bolso y sistema de aspiración de los polvos.



- 5 Celle di carico per il costante controllo del peso nelle confezioni in uscita dalla macchina, completo di sistema «Feedback» ed espulsione pacco.

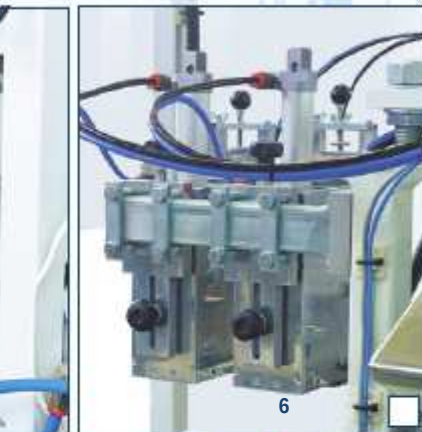
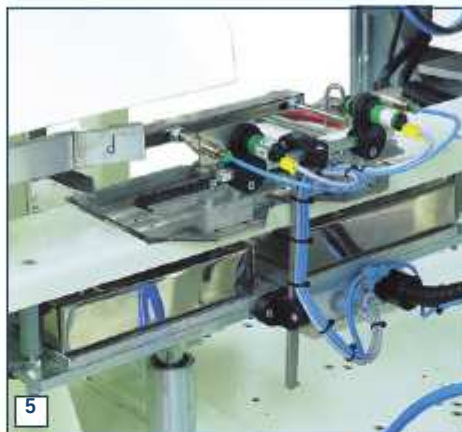
- 6 Timbratura del sacchetto in uscita, con datario ITP.89.

- 5 Load cells for constant check-weighing of the filled bags, complete with "Feedback" system and bag rejector.

- 6 Date stamping of the finished pack, with date coder ITP.89.

- 5 Celdas de carga para el control constante del peso en los envases que salen de la máquina, completo con sistema de "Feedback" y expulsión del envase.

- 6 Sellado del bolso en salida, con fechador ITP.89.



- 7 Rifilatura del lembo superiore del sacchetto.

- 8 Doppio magazzino motorizzato automatico ad alta capacità di contenimento, circa 1500 sacchetti.

- 7 Trimming of the top of the bag.

- 8 Double-lane, motorised, automatic bag magazine with high capacity approx. 1500 bags.

- 7 Recorte de la solapa superior del bolso.

- 8 Doble dispensador motorizado automático de alta capacidad de contención, aproximadamente 1500 bolsos.



Pack-100 · Pack-100/M

Caratteristiche tecniche · Technical features · Características técnicas



Il funzionamento si sviluppa nelle seguenti fasi:

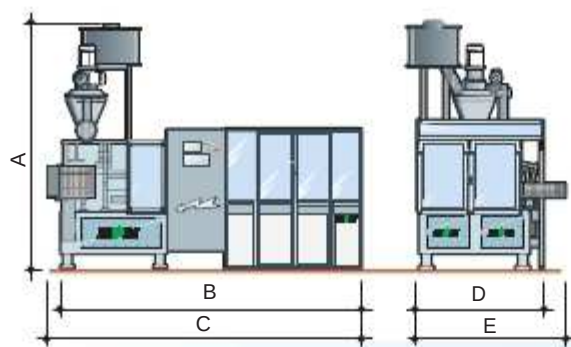
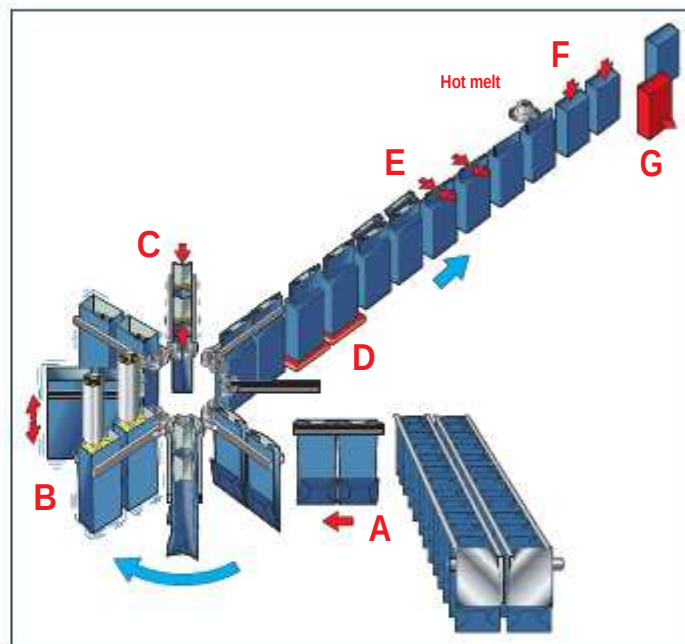
- Introduzione dei sacchetti vuoti, provenienti dal magazzino.
- Dosatura e vibrazione del prodotto all'interno del sacchetto.
- Sfibratura della parte superiore del sacchetto.
- Controllo del peso del sacchetto.
- Chiusura e rifilatura della pinna superiore del sacchetto.
- Incollatura e chiusura definitiva del sacchetto.
- Espulsione del sacchetto con peso fuori tolleranza.

Operating cycle is as follows:

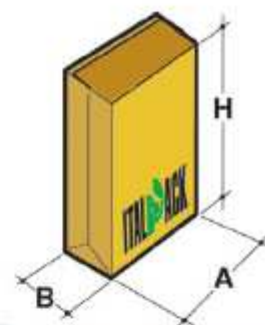
- Introduction of empty bags from the magazine.
- Filling of the bag and settling of the product by vibration.
- Closing of the bag side gussets.
- Check-weighing of the bag.
- Trimming and folding of the upper edge of the bag.
- Glue application and bag closure.
- Rejection of bags which fall out of weight tolerance.

El funcionamiento se desarrolla en las fases siguientes:

- Introducción de los bolsos vacíos que proceden del dispensador.
- Dosificación y vibración del producto en el interior del envase.
- Desfibrado de la parte superior del bolso.
- Control del peso del bolso.
- Cierre y recorte de la aleta superior del bolso.
- Encoladura y cierre definitivo del bolso.
- Expulsión del bolso con peso fuera de tolerancia.



Mod.	A	B	C	D	E
PACK 100	3250	3200	3775	1950	2300
PACK 100/M	3500	4120	4440	2200	2400
PACK 100/S	3420	4350	4900	2240	2700



Mod.	A	B	H
PACK 100	80÷110	50÷90	220÷360
PACK 100/M	80÷150	50÷120	220÷450
PACK 100/S	80÷180	50÷130	220÷460

Tutte le confezionatrici della nuova serie PACK possono essere personalizzate secondo le esigenze del cliente con i seguenti optional:
 datario a getto d'inchiostro oppure datario pneumatico mod. ITP.89; controllo del peso alloggiato all'interno della macchina con "Feedback" al sistema di dosaggio; kit per diverso formato; etichettatura della parte superiore del sacchetto; controllo delle impurità metalliche (ferro e acciaio inossidabile) all'interno del sacchetto attraverso Metal Detector, raffigurato a lato.

All packers in the new PACK series can be tailored to specific customer requirements with the following optional:

Ink-jet printer or pneumatic date coder model ITP/89; integrated check weigher with "Feedback" to the doser; changeover size-part kits; label applicators for the bag tops, metal detectors (for ferrous metals as well as stainless steel), illustrated here.

Todas la empaquetadora de la nueva serie PACK pueden ser personalizadas conforme las exigencias del cliente con los complementos siguientes:
 fechador por chorro de tinta ó fechador neumático mod. ITP.89; control del peso alojado en el interior de la máquina con "Feedback" para el sistema de dosificación; kit para formatos diferentes; etiquetado de la parte superior del bolso; control de la suciedad metálica (hierro y acero inoxidable) en el interior del bolso a través de Detector de Metal, ilustrado aquí al lado.

