MARTINI®

Weighing and packaging solutions

INFINITY

DIGITAL MULTIHEAD™ WEIGHER

MX600-D

TWIN TUBE VERTICAL PACKAGING MACHINE







DRIED SHORT-CUT PASTA
SNACK FOOD
DRY FRUIT
CANDIES
AND OTHERS GRANULAR PRODUCTS

PESATRICE DIGITALE MULTITESTA A DOPPIO CONO ABBINATA AD UNA CONFEZIONATRICE VERTICALE DOPPIA A MOTO INTERMITTENTE

TWIN CONE DIGITAL MULTIHEAD™ WEIGHER COMBINED WITH A DOUBLE INTERMITTENT VERTICAL PACKAGING MACHINE



PESATRICE DIGITALE A 22 TESTE /
DIGITAL WEIGHER WITH 22 HEADS

INFINITY

CARATTERISTICHE / SPECIFICATIONS	
PRODUZIONE * / RUNNING SPEED *	**FINO A / UP TO 180 (90+90) bpm***
CAPACITÀ CESTELLI / BUCKETS' CAPACITY	2,5 L
VOLTAGGIO / POWER VOLTAGE	MONO - PHASE AC 230V, 400V 50 / 60 Hz
FLUTTUAZIONE / ALLOWABLE VOLTAGE FLUCTUATION	+/- 10 %

POTENZA INSTALLATA / INSTALLED POWER	2 Kw	**ALIMENTAZIONE ARIA / AIR SUPPLY**	6 BAR – 160 Nl/1'
SOGLIA DI RUMOROSITÀ / NOISE LEVEL	Meno di 80dB / Lower than 80dB	**PESO NETTO / NET WEIGHT**	1670 Kg
NOTE / NOTES	* La velocità max raggiungibile dipende dalle caratteristiche del prodotto, dai pesi e da una corretta alimentazione * Maximun running speed is subject to change depending upon the product's features, product weight, and in-feed condition of the product.		

VFFS CONFEZIONATRICE INTERMITTENTE DOPPIA
VFFS TWIN INTERMITTENT PACKAGING MACHINE

MX600-D

CARATTERISTICHE / SPECIFICATIONS			
PRODUZIONE * / RUNNING SPEED *			**FINO A / UP TO 180 (90+90) bpm****
CARATTERISTICHE PRINCIPALI / MAIN FEATURES	- Macchina confezionatrice verticale a moto intermittente con doppio tubo formatore, con struttura in acciaio verniciato, per la produzione di sacchetti partendo da film termosaldabile avvolto in bobina, predisposta per l'impiego di film tipo bisaldante o monosaldante. Caratteristiche principali: traino film ottenuto con 2 motori brushless, con applicazione diretta sulle cinghie di traino - gruppo saldante verticale, azionato pneumaticamente - gruppo saldante trasversale, azionato pneumaticamente (opzionale con motore brushless) - gruppo svolgifilm completo di fotocellula ed encoder. - Vertical intermittent motion packaging machine with twin forming device, with structure in painted steel, for the production of bags starting from reels of thermosealable film, suitable for fin and/or lap seal, regular or reverse. Main features: film driving by means of two brushless motors, with direct application on the driving belts – pneumatically driven vertical sealing unit – pneumatically driven transversal sealing unit (available as optional with brushless motor) – film unwinding unit complete of photocell and encoder.		
DIMENSIONI BUSTA BAG SIZES	BUSTA A CUSCINO / PILLOW BAG	LARGHEZZA / WIDTH	MAX 280 mm
		LUNGHEZZA / LENGTH	MAX 450 mm
DIMENSIONI FILM FILM SIZES	LARGHEZZA BOBINA / REEL WIDTH		MIN 150 mm – MAX 600 mm
	Ø MAX BOBINA / MAX REEL OUTER DIAMETER		400 mm
	FORO SU BOBINA / BORE OF FILM REEL CORE		MIN 70 - MAX 80
DIMENSIONI MACCHINA / MACHINE SIZES	LARGHEZZA / WIDTH		1325
	ALTEZZA / HEIGHT		1650
	LUNGHEZZA / LENGTH		1950
ALIMENTAZIONE / POWER SUPPLY	VOLTAGGIO / POWER VOLTAGE		3 PHASE AC 220V, 230V, 240V, 380V, 400V, 415V, 440V - 50 / 60 Hz
	FLUTTUAZIONE / ALLOWABLE VOLTAGE FLUCTUATION		+/- 10 %
POTENZA INSTALLATA / INSTALLED POWER			10 Kw
ALIMENTAZIONE ARIA / AIR SUPPLY			6 BAR / 60 NL/1' (MAX)
SOGLIA DI RUMOROSITÀ / ENVIRONMENTAL NOISE LEVEL (TARGET)			MENO DI 80dB / LOWER THAN 80dB
PESO NETTO / NET WEIGHT			750 Kg
TEMPERATURA DI ESERCIZIO / OPERATIONAL TEMPERATURE			5 – 45 °C
ACCESSORI / OPTIONALS	Dispositivo quattro saldature – fondo quadro – timbratore – iniezione gas – cambio bobina automatico con giunzione del film per mezzo di piattine saldanti – doppio albero porta bobina Four side seals device – flat bottom device – date coder – gas injection device – fully automatic film reel replacement device, with junction by means of impulse straps – double film reel holding shaft		
NOTE / NOTES	** La velocità max raggiungibile dipende dalle caratteristiche del prodotto, dal peso delle confezioni, dal film di imballaggio e dalle prestazioni del sistema di pesatura abbinato. ** The maximum running speed is subject to change depending upon the product specifications, the bags weight, the packaging material and on the speed of the combined weighing system.		

MARTINI®
Weighing and packaging solutions

Martini s.r.l.
via Borgo, 21 - 35015 Galliera Veneta (PD) ITALY
ph. +39 049 947 0600 - fax +39 049 596 8866
info@martinisrl.com
www.martinisrl.com

Dati e caratteristiche soggetti a cambiamenti senza preavviso. - Specifications subject to change without notice.